

Mobil™ Coolant Extended Long Life 40/60

Fiches de données



Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi

Propriétés

Le liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi est un liquide à base d'éthylène glycol qui utilise la technologie OAT pour offrir une protection sans entretien contre le gel, l'ébullition et la corrosion. Ce mélange unique 40/60 est recommandé pour une utilisation dans des moteurs fixes qui exigent de meilleures performances de transfert de chaleur, de protection contre la cavitation et de protection longue durée du système de refroidissement.

Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 est formulé pour des performances améliorées en matière de transfert de chaleur. Conçu pour les moteurs fixes Jenbacher, CAT CES (MWM), de cogénération et autres, à gaz et au diesel, conformément à la recommandation des OEM. Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi est un produit prêt à l'emploi. C'est un mélange de 40 % de produit concentré et de 60 % d'eau déionisée et une dilution supplémentaire à l'eau n'est pas recommandée.

Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi offre de nombreux avantages au concepteur du moteur/de la machine ainsi qu'à l'utilisateur :

- **Une durée de vie prolongée** en combinant efficacement des ingrédients compatibles
- **Un transfert de chaleur amélioré** laisse plus de flexibilité à la conception du moteur
- **Réduit les réparations** au niveau du thermostat, du radiateur et de la pompe à eau
- **Fiabilité** inhibiteur stable et qui ne s'épuise pas
- **Stabilité à l'eau dure améliorée** absence de silicates et de phosphates
- **Gain de temps et d'argent** liquide de refroidissement sans entretien
- **Écologique** en utilisant des additifs carboxyliques

Miscibilité

Le liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi est utilisé comme liquide de refroidissement et de transfert de chaleur dans les moteurs à combustion. La chaleur excessive est transférée via le liquide au radiateur où le mélange est refroidi au moyen du flux d'air. Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi est compatible avec la plupart des autres liquides de refroidissement à base d'éthylène glycol. L'utilisation exclusive du liquide de refroidissement Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi est toutefois recommandée pour une protection optimale contre la corrosion et un contrôle des boues.

Propriétés physiques et chimiques

Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi	Dilution à 40%
pH	8,4
Cristallisation initiale	< -24 °C
Protection contre le gel	-27 °C généralement
Gravité spécifique, 20 °C	1,056 généralement
Réserve d'alcalinité (pH 5,5)	2,4 généralement
Effet sur les non-métaux	aucun effet

Nature chimique

Éthylène glycol avec des inhibiteurs de corrosion organiques.

Aspect

Liquide transparent

Protection contre le gel

Point de congélation : Solution à 40 % vol., ASTM D 1177 typiquement -27°C

Mobil™ Coolant Extended Long Life 40/60

Fiches de données

Contrôle de qualité

Les données listées indiquent des valeurs moyennes au moment de la mise sous presse de cette fiche technique. Elles servent de référence pour faciliter la manipulation et ne doivent pas être considérées comme des données spécifiées. Les données spécifiées d'un produit sont émises en tant que spécifications de produit séparées.

Conditionnement

Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi est disponible en conditionnement de 208 L et 1 000 L.

Manipulation

- Les déversements mineurs doivent être absorbés avec des granulés absorbant l'huile, le sable ou la saleté. Toute éclaboussure doit ensuite être lavée à l'eau savonneuse et séchée.
- Lavez immédiatement toute éclaboussure sur les pièces peintes.
- Évitez tout contact avec un équipement galvanisé lors du stockage ou de la distribution de ce produit, car cela entraînera une réaction de corrosion.

Durée de conservation

- Mobil Coolant Extended Long Life 40/60 prêt à l'emploi peut être stocké pendant au moins 8 ans dans des conteneurs non ouverts sans aucun effet sur la qualité ou les performances du produit. Le produit doit être stocké à une température supérieure à -20 °C et de préférence à température ambiante. Les périodes d'exposition à des températures supérieures à 35 °C doivent être réduites au minimum.
- Tous les emballages doivent être stockés sous abri. Si un stockage à l'extérieur est inévitable, les barils doivent être couchés à l'horizontale pour éviter la pénétration potentielle d'eau et des dégâts au marquage des barils. Les produits ne doivent être exposés ni à un soleil brûlant ni au gel.
- La date de fabrication peut être identifiée à partir d'un code à huit chiffres imprimé sur la bouteille. AAAA.MM.JJ.

Couleur

Liquide transparent, couleur orange fluorescent

Sécurité

Lors de l'utilisation de ce produit, les informations et les conseils donnés dans notre Fiche de données de sécurité doivent être respectés. Une attention particulière devrait également être accordée aux précautions nécessaires pour la manipulation des produits chimiques.

Remarque

Les données contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et notre expérience actuelles. Compte tenu des nombreux facteurs pouvant affecter le traitement et l'application de notre produit, ces données ne dispensent pas les transformateurs de mener leurs propres investigations et tests ; ces données n'impliquent pas non plus la garantie de certaines propriétés, ni l'adéquation du produit à un usage spécifique. Les descriptions, dessins, photographies, données, proportions, poids, etc. donnés ici peuvent changer sans information préalable et ne constituent pas la qualité contractuelle convenue du produit. Il est de la responsabilité du destinataire de nos produits de s'assurer que tous les droits de propriété et les lois et législations en vigueur sont respectés.

Termes et conditions : © 2020. Tous droits réservés à Moove Lubricants Limited. Mobil et les produits Mobil cités dans ce document sont des marques déposées et des marques commerciales d'Exxon Mobil Corporation ou de l'une de ses filiales, cédées sous licence pour être utilisées par Moove Lubricants Limited qui est responsable de ce document et de l'utilisation de ces marques déposées dans ce dernier.

Aucune partie de ce document ni aucune marque déposée ne peut être copiée, reproduite ni être utilisée ou appliquée d'une autre manière sans accord préalable.

Fabriqué par Moove Lubricants Limited.

Usine d'exploitation Dering Way, Gravesend, Kent DA12 2QX +44 (0) 1474 564 311

www.mobil-ancillaries.com

